

MGD-11 系列



微小型冷媒传感器

MGD-11 系列冷媒传感器采用 NDIR 非分红外吸收原理，结合高精度采样电路，内置温度补偿和自校准功能，可以对环境中冷媒气体浓度进行实时在线监测，保证用户生命财产安全，可广泛应用于商用空调、中央空调、制冷机组等产品制冷剂泄露检测。

MGD-11 系列传感器主要用于监测 R454B 冷媒泄露，R454B 是一种弱可燃混合制冷剂，由 R32 和 R1234yf 混合而成。R454B 能效高，排气温度低，适用于可逆式冷水机和热泵等空调设备。

测量精度高



内置气压、温度补偿



响应速度快



自校准，维护成本低



高可靠性，高耐受性



气体选择性好



产品参数

测量原理	NDIR (非分散红外检测技术)
测量气体种类	R454B
测量范围	0-25%LFL
测量精度	±2.5%LFL
预热时间	运行操作约 5s, 达到性能约 5min
响应时间	≤ 20 s, 根据 UL 60335-2-40 附件进行测试 LL.3DV
工作电压	3.8V~5.5V
工作电流	平均≤ 88 mA, 峰值≤ 95mA
输出方式	RS485@Modbus-RTU 输出
报警阈值	10.0%LFL
存储温度	-40°C ~+85°C
工作温度范围	-40°C ~+85°C
工作湿度范围	0~100%RH (无凝结)
工作气压范围	60~120kPa
平均无故障时间	≥ 10 年
外形尺寸	52.38mm×63.44mm×18.3mm(L×W×H)
电气接口	TE 2321918-4
防水防尘等级	IP54

深圳市美思先端电子有限公司
Shenzhen MFrontier Electronics Co.,Ltd.

 www.memsf.cn

 0755-21386871

 info@memsf.com

 深圳市光明区凤凰街道汇业路 9 号

